



# CQPM EAPI

## Equipier Autonome de Production Industrielle



### Objectif :

*Permettre aux participant-e-s d'acquérir et de valider les compétences et aptitudes professionnelles transposables sur d'autres postes.*

### Objectifs pédagogiques

Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité

Maintenir l'organisation et la propreté du poste de travail

Réaliser une production

Contrôler une production

Contribuer à l'amélioration du poste de travail

### CONTENU DU PROGRAMME

#### 1) Accueil et sécurité

Aborder les consignes de sécurité spécifiques au métier liées aux dangers tels que :

- Risque électrique
- Bruit des appareils
- Odeurs des résidus dans les appareils en panne
- Manutention et port de charge
- Gestes et postures (accroupie prolongée...)
- Produits de nettoyage/Solvants

Le port des EPI/EPC (Equipement de protection individuelle/collective)

- Intérêt de la tenue de travail et EPI

- Les affichages utiles en atelier
- Le plan d'évacuation et point de rassemblement
- Les Numéros de secours et procédures à suivre en cas d'accident du travail

Les dangers électriques :

- Connaître les dangers électriques,
- Savoir réagir en cas de danger.

Les normes électriques :

- Connaître le rôle du disjoncteur et savoir l'utiliser à bon escient.
- Connaître le rôle du différentiel et savoir l'utiliser à bon escient.
- Savoir définir un contact direct et un contact indirect.

La tension électrique :

- Savoir définir le rôle de la tension électrique,
- Mesurer une tension électrique,
- Savoir interpréter et agir en fonction du résultat.

## **2) Amélioration continue/ les 5S**

- Les attentes du client
- Le rôle fondamental de l'entreprise
- Les principes de l'amélioration continue
- Les 6 fondamentaux de l'amélioration continue et les enjeux du 5S
- Mise en œuvre sur un mini projet d'amélioration de son secteur de travail
- QUIZ + évaluation de la formation

## **3) CONNAISSANCE APPAREIL CUISSON / APPAREIL FROID / APPAREIL LAVAGE**

- Sécurité et transport
- Raccordement
- Pose
- Diagnostic
- Commande
- Utilisation des produits
- Chargement et entretien

#### 4) QUALITE et AUTOCRONTROLE

- La Qualité
- Les relations client/fournisseurs
- L'autocontrôle

#### 5) LES CODES DE L'ENTREPRISE

- Droits et Devoirs
- Les savoir-être en entreprise

#### 6) LA COMMUNICATION ORALE

- Se présenter
- Développer et valoriser son savoir-être
- Identifier ses compétences et ressources
- Se préparer à l'évaluation ; les enjeux
- Les règles de communication
- Simulation comescopée

#### 7) CALCULS PROFESSIONNELS & COMPETENCES NUMERIQUES LOGICO-MATHEMATIQUES :

- Reprendre les calculs de base
- Développer les aptitudes nécessaires aux postes
- COMPETENCES NUMERIQUES
- Les fonctions d'un ordinateur
- Les mails : options
- Les espaces personnels

#### METHODES PEDAGOGIQUES

La formation prend appui sur les pratiques actuelles et les expériences antérieures des participants en les plaçant au cœur des animations.

Utilisation d'une méthode participative afin de permettre au bénéficiaire de la formation d'être acteur de sa formation et de l'initier ainsi à la réflexion (partage d'expériences, échanges en groupe).

Parcours de formation personnalisé alternant temps de travail individuel, en sous-groupes et en groupe.

Alternance entre démarche inductive basée sur la mise en situation de l'apprenant, et démarche déductive, avec apport théorique. Ceci s'appuiera sur une alternance entre :

- **Méthode Interrogative** : Dire et faire dire.
- **Méthode Active** : L'apprenant est acteur de son apprentissage. Le formateur sera facilitateur.

- **Méthode Démonstrative** : Le formateur présente une opération, un processus.

### MODALITES PEDAGOGIQUES

Formation mixte : présentielle et en AFEST

Salle de formation théorique (vidéopro, paperboard) + mise en situation en extérieur

### MODALITE D'EVALUATION

Évaluation et auto-évaluation par réflexivité :

\* Fiches d'évaluation (en amont et en aval)

\* Quizz

\* Échanges

\* Exercices de mise en pratique en évaluation finale

Évaluation de satisfaction de fin de formation

**VALIDATION DE LA FORMATION**    **Obtention d'un CQPM délivré par l'organisme certificateur UIMM44**  
**+ certificat de réalisation**

**INTERVENANTS**            **Équipe E2S + intervenants externes**

### PUBLIC

Cette formation s'adresse à tout équipier d'Envie 44 recensé par les CIP, après validation d'un positionnement.

4 pers. minimum – 8 pers. Maximum

**PRE-REQUIS**                    Aucun pré-requis n'est nécessaire pour cette action.

**DUREE**                            **66h de formation groupe**  
**28h de formation AFEST par stagiaire**

Horaires : 9h-12h30, 13h30-17h (horaires à titre indicatif)